

Код ОКП - 37 4220

ALSO



КРАН ШАРОВОЙ «ALSO» ТУ 3742-001-91358894-2010 ПАСПОРТ



В соответствии с требованиями «Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ»
Предприятие-изготовитель: ООО «АЛСО», Россия, г. Челябинск

Каталожное обозначение изделия
Заводской номер
DN (диаметр) PN (давление)
Дэффек. (для стандартно проходных кранов)
Материал корпуса или исполнение по ГОСТ 15150
Температурный диапазон рабочей среды

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Внешний осмотр	НОРМА
Испытание на прочность и плотность	НОРМА
Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011	«А»

Свидетельство о приемке:

Кран шаровой «ALSO», ТУ 3742-001-91358894-2010 соответствует техническим требованиям комплекта конструкторской документации (условиям контракта поставки)

Область применения:

Стальные запорные шаровые краны ALSO с цельносварным корпусом предназначены для монтажа в системах газораспределения и газопотребления природного газа, сжиженных углеводородных газов (СУГ) пропан-бутан, и неагрессивных газообразных сред по отношению, к которым материалы крана коррозионностойки. Монтаж на газопроводы систем газораспределения и газопотребления осуществляется согласно ПБ 12-529-03 и ТР «О безопасности сетей газораспределения и газопотребления».

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011:	№ RU Д-РУ.МЮ62.В.01176
Сертификат соответствия (сейсмостойкость):	№ РОСС RU.ММ04.НО4650
Разрешение Ростехнадзора:	№ РРС 00-048298 от 11.07.2012
Сертификат соответствия требованиям ПБ:	№ С-ПТЭ.002.ТУ.00083
Система добровольной сертификации ГАЗСЕРТ	№ ЮАЧО.РУ.1402.Н00204

Дата выпуска

Инженер ОТК

**КОНТРОЛЬ
ОТК**



ООО «АЛСО» 454038, г. Челябинск, ул. Складская 1
тел./факс: +7 (351) 210-0-210, info@alsoarm.ru, www.alsoarm.ru

Инф. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ШАРОВЫХ КРАНОВ ALSO

Запорные шаровые краны ALSO должны быть полностью открыты до упора, либо полностью закрыты.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Допускается эксплуатация кранов при температуре окружающей среды не ниже «У» -40°C, «УХЛ» -60°C.

- Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
- Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить при помощи дуговой или газовой сварки с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью.
- При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80° С.
- При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
- **Приваренный к трубопроводу кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания.**
- Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру
- Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
- Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.
- Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
- Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
- Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, так как эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
- При монтаже резьбовых кранов ALSO необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев.
- При монтаже фланцевых кранов необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхности.
- При опрессовке системы кран должен быть открыт.
- Запрещено применять кран вместо заглушки при испытаниях.
- Монтажу крана не рассчитанных на испытательное давление, допускается производить после окончания испытаний.

Если шаровой кран ALSO установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть кран фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а кран оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «открыто» (в соответствии с ГОСТ 28343-89 п.13.3.). Кран следует закрывать поворотом рукоятки в направлении по часовой стрелке. Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90 град. в направлении стрелки, изображенной на ручке или на червячной передаче. В положении «открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «закрыто» — поперек.

РЕЗКОЕ ПОВЫШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

Перед испытанием крана нужно произвести 2-3 цикла открыто/закрыто. Проведя испытания на герметичность необходимо убедиться в работоспособности. Прodelать несколько циклов открыто/закрыто, чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой плавно увеличивайте усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с мест.

Шаровая запорная арматура компании ООО «АЛСО» специального обслуживания не требует. Ревизия запорных шаровых кранов ALSO производится 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10°–15°.

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ

КШ.	х.	х.	xxx.	х.	xxx.	xxx.	xx.	HL
Исполнение: муфтовое – М фланцевое – Ф под приварку – П								
Проход: неполнопроходной – нет обозначения полнопроходной – П								
Серия: универсальные – нет обозначения для теплоснабжения – RS для систем газораспределения GAS								
Исполнение: ручное – нет обозначения с электроприводом – Э с пневмоприводом – ПН ручное с редуктором – Р								
Диаметр условного прохода DN (мм.)								
Давление условное PN (кг/см ²)								
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды согласно ГОСТ 15150								
Краны с удлиненным штоком								

ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

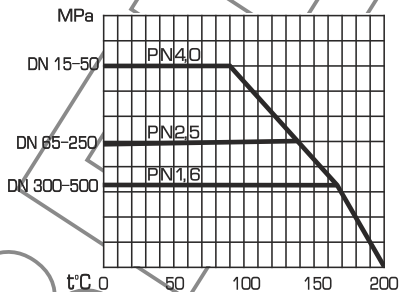


Таблица 1

Вариант исполнения	Обозначение	Основные применяемые стали
У (обычное)	01	Ст20., подвижные части 20Х13
УХЛ (хладостойкое)	02	Ст09Г2С., подвижные части 20Х13

Каждый шаровой кран ALSO проходит испытания на прочность и плотность с водой согласно ГОСТ 21345-2005 и испытания на герметичность воздухом Pпр=6кгс/см².

Время испытания на каждый диаметр согласно ГОСТ 21345-2005.

Температура окружающей среды согласно ГОСТ 15150-69: климатическое исполнение «У» от -40°С до +60°С, для кранов климатического исполнения «УХЛ» от -60°С до +60°С.

Максимальная температура рабочей среды, (°С) 80°С.

ПРИМЕЧАНИЕ! СВЕРЯЙТЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ С ДИАГРАММОЙ ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ.

ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩЕНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАПОРНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ ALSO В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

- Краны шаровые ALSO должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов с заглушками в заводской упаковке.
- При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении. Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.
- Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.
- Шаровые краны ALSO запрещается бросать.

Материал основных деталей.

№ п/п	Деталь	Спецификация материалов по исполнению	
		01 (У)	02 (УХЛ)
1	Корпус	Ст.20	Ст.09Г2С
2	Патрубок приварной	Ст.20	Ст.09Г2С
2.1	Патрубок фланцевый	Ст.20	Ст.09Г2С
3	Горловина	Ст.20	Ст.09Г2С
4	Шток	20x13 (AISI 420)	20x13 (AISI 420)
5	Шайба ограничительная	Ст.3	Ст.3
6	Шар	Dn15-32: ст20x13 (AISI 420) Dn40-65: ст08x18H10 (AISI 304) Dn80-300: ст08x13 (AISI 409)	Dn15-32: ст20x13 (AISI 420) Dn40-65: ст08x18H10 (AISI 304) Dn80-300: ст08x13 (AISI 409)
7	Седло	Ф4К20 (PTFE +20%С)	Ф4К20 (PTFE +20%С)
8	Кольцо опорное	L-образное Н/Ж	L-образное Н/Ж
9	Пружина тарельчатая	Ст.65Г или 60С2А	Ст.65Г или 60С2А
10	Кольцо уплотнительное	фторсиликоксан	фторсиликоксан
11	Кольцо	Ф4К20 (PTFE +20%С)	Ф4К20 (PTFE +20%С)
12	Фланец	Ст.20	Ст.09Г2С
13	Ручка	Ст.3	Ст.3
14	Уплотнитель седла	фторсиликоксан	фторсиликоксан
15	Гайка	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь
16	Стопорное кольцо	Ст.65Г или 60С2А	Ст.65Г или 60С2А

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- **Использовать запорные шаровые краны ALSO в качестве регулирующей арматуры.**
- **Использовать запорные шаровые краны ALSO с рабочей средой, параметры которой превышают рабочие параметры шаровых кранов ALSO.**
- **При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за механизмы управления (рукоятка, редуктор, электропривод).**
- **Использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.**
- **Использовать шаровой кран на трубопроводах, эксплуатирующих рабочие среды, по отношению к которым применяемые при изготовлении шарового крана материалы не являются коррозионностойкими.**
- **Самостоятельно вносить изменения в конструкцию шаровые краны ALSO без письменного согласования с заводом-изготовителем.**
- **Использовать шаровый кран на трубопроводах без содержания механических примесей.**

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие крана техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

За повреждения, возникшие при транспортировке, ответственность несет организация, отвечающая за транспортировку.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке, хранению, транспортирования и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

Срок службы не менее 30 лет в зависимости от условий эксплуатации.

С более подробной информацией Вы можете ознакомиться в каталоге выпускаемой продукции ALSO.